



Герашенко
Владимир Викторович
Главный механик

Россия, 633209,
г. Искитим, ул. Заводская 1а,
Тел./факс: (38343) 2-35-03
Сот. тел. +7 913 776 94 74

Утверждаю:
Генеральный директор
ЗАО «Чернореченский карьер»
Леоненко А.Н.

АКТ

испытания трибосостава «Кристал» на технологическом оборудовании Горно дробильного участка

Мы, ниже подписавшиеся: главный механик ЗАО «Чернореченский карьер» В.В.Герашенко; начальник Горно дробильного участка В.В.Кибалко; электромеханик Горно дробильного участка С.А.Шулдяков составили настоящий акт испытания состава «Кристал» на подшипниках качения ротора молотковой дробилки СМД-97А. №3. 12.09.08 г. произведена промывка и замена смазки в подшипниках 3652 ротора на приготовленную ранее смазку 5 кг. ЛИТОЛ + трибосостав «Кристал».

До замены на подшипнике 3652 со стороны привода по причине износа дорожки обойм и сепаратора роликов, наблюдались повышенный неравномерный гул и температура 50 - 60° С. С холостой стороны состояние подшипника 3652 было удовлетворительное, температурный режим 20 - 30° С, и во время работы имел место место характерный равномерный гул.

Для поддержания работоспособности подшипника (со стороны привода), через одну смену (12 часов), в подшипниковый узел закладывалось 0,5 кг. смазки ЛИТОЛ 24.

После замены смазки в подшипниках, дробилка была запущена и в течении 12 часов обслуживающий персонал следил за температурным режимом, температура подшипниковых узлов составила 20 — 25° С. Дробилка находилась в работе 72 часа, температурный режим не превышал 30° С, смазка в подшипниковый узел не добавлялась, повышения шумов в подшипниках ротора не наблюдалось.

В общей сложности дробилка отработала 240 часов (с 12.09.2008 г. по 13.10.2008 г.) восполнение смазки в количестве 20 — 30 гр. Произведено через 200 часов. Температурный режим в пределах 25 — 30° С.

Главный механик ЗАО «Чернореченский карьер» В.В. Герашенко
Начальник Горно — дробильного участка В.В. Кибалко