



г. Севастополь



«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер ГП «Севморрыбпорт»
В.А. Красножон
Канцелярия
2000 г.

«18» апреля 2000г.

АКТ

Оценки результатов триботехнической обработки
деталей редуктора изменения вылета стрелы с целью
восстановления работоспособности портального крана «Ганц Н» №14

Специалистами ГП «Севморрыбпорт» установлено, что вследствие конструктивных недоработок, а именно – вертикального расположения редуктора горизонтального исполнения, не обеспечивающего штатного режима смазки «разбрызгиванием» (особенно на малых оборотах) шестерен редуктора, размещенных в его верхней части, данный редуктор 3 раза в течение 2-х лет выходил из строя. Ревизия и осмотр вышедшего из строя редуктора установила наличие частичного выкрашивания поверхности зубьев планетарной и конической шестерен вследствие работы редуктора при отсутствии смазки.

Специалистами НПП «Кристалл-Мотор» совместно со специалистами ГП «Севморрыбпорт» было принято решение произвести экспериментальную триботехническую обработку вышеуказанного редуктора с целью снижения трения и упрочения поверхности зубьев шестерен.

Специалистами НПП «Кристалл-Мотор» была разработана специальная ресурсовосстанавливающая пластичная смазка, образующая на деталях вращения редуктора прочное и скользкое металлокерамическое покрытие, способное предотвратить возможность аварийной ситуации даже в случае полной утраты масла, а также частично компенсировать износ и выработки в парах трения.

Перед сборкой редуктора произвели обмазку вала 1-й ступени редуктора данной смазкой, а также трущихся поверхностей шестерен и подшипников других ступеней редуктора.

Кроме этого, на основе штатного жидкого масла была изготовлена ресурсосберегающая смесь и залита в редуктор в паспортном объеме. После установки на место, редуктор был запущен в работу в режиме холостого хода. Были замерены пусковые токи и токи режима холостого хода. Измеренные величины не отличались от паспортных.

После обработки редуктор используется по прямому назначению в штатном режиме с «19» февраля 2000г. по «19» марта 2000г.

РЕЗУЛЬТАТЫ:

По прошествии 160 часов работы, была проведена ревизия редуктора. Осмотр вала 1-й ступени показал, что износ на гипондной передаче отсутствует. Отмечено, что выработки и места выкрашивания в парах трения частично компенсируются и сглаживаются вследствие нарастания металлокерамического покрытия.

От ГП «Севморрыбпорт»

Нач. отдела механизации

А.В. Федоров

Инженер отдела механизации

Л.Г. Кобанова

От НПП «Кристалл-Мотор»



А.И. Котигороховский

И.В. Новиков