

АКТ
оценки результатов триботехнической обработки
редуктора - синхронизатора виброустановки СМЖ – 133
по технологии «Кристалл» (ТУ У 30709210.001-2000)

Комиссия в составе: главного механика 24-ого завода ЖБИ КЧФ РФ Оконенко П.С., начальника ремонтно-механического участка завода Зуева В.М., директора НПП «Кристалл-МотоР» Котигороховского А.И. составили настоящий акт о нижеследующем:

- В ноябре 2001 года специалистами завода совместно с представителями НПП «Кристалл-МотоР» была произведена триботехническая обработка редуктора-синхронизатора виброустановки СМЖ – 133 трибосоставами на основе металлокерамических композитов «Кристалл».

Особые условия работы редуктора – большие знакопеременные ударные нагрузки. Как показала практика, средний срок службы редуктора ранее составлял около 200 часов.

Главным критерием эффективности проводимых триботехнических мероприятий является сравнительный анализ обработанного трибосоставом и не обработанного редукторов по наработке на отказ.

Результаты триботехнической обработки:

1. По состоянию на 16.08.2002 г., т.е. за 270 суток с начала испытаний, не обработанный редуктор – синхронизатор второго вибростола выходил из строя 4 раза. Затраты на его ремонты и материальный ущерб от простоя вибростола составил в среднем 1085.00 гривен.
2. Редуктор, обработанный по технологии «Кристалл», находился в строю до 14.10.2002 г., т.е. в течение 2050 часов работы, что более чем в 10 раз превышает наработку на отказ.

Выводы:

1. Экономический эффект от триботехнической обработки только одного редуктора – синхронизатора виброустановки СМЖ – 133 с учетом стоимости трибосостава (на 0,4 кг 108.00 гривен) составил 977.00 гривен.
2. Триботехническая обработка позволила увеличить ресурс работы виброустановки в 10 раз, значительно продлить межремонтные сроки ее обслуживания, исключить простои и срывы плановых показателей.

Перспективы использования технологии «Кристалл» на оборудовании 24-ого завода ЖБИ ЧФ:

Триботехническими составами на основе пластичных смазок производится обработка следующего оборудования:

- редукторов вибростолов – 8 шт.
- редукторов хода кранов – 14 шт.
- редукторов грузовых кранов – 6 шт.
- редукторов транспортеров – 4 шт.
- лебедок пуансонов вибростолов – 4 шт.

Директор НПП «Кристалл-МотоР»



Главный механик 24-ого завода
ЖБИ ЧФ РФ
Оконенко П.С.

Начальник РМУ 24-ого завода
ЖБИ ЧФ

Зуев В.М.