



ПРОТОКОЛ

оценки эффективности триботехнических мероприятий,
проведенных на редукторах РСР – 1000 ПК «Кировец»

« 1 » июля 2002 г.

г. Севастополь

Перед пуском в эксплуатацию ПК «Кировец» 20.02.2002 г. специалисты порта произвели контрольный осмотр цилиндрических редукторов РСР – 1000 в период приработки (протокол прилагается).

В целях устранения обнаруженных явных заводских дефектов и обеспечения эффективной приработки зубчатых пар произведена триботехническая обработка редукторов по технологии «Кристалл» (ТУ У 30709210.001 - 2000), с привлечением специалистов Севастопольского НПП «Кристалл-Мотор».

За период обкатки кран отработал 70 машино-часов, перегрузив 5,6 тыс.тон.
1 июля 2002 года проведен контрольный осмотр шестеренчатых пар.

В результате осмотра выявлено:

- на зубьях быстроходной шестерни дальнего редуктора устранен наклёп;
- пятно касания зубьев обеих редукторов увеличилось с 10% до 65%;
- заусеницы на поверхности зубьев зашлифовались. Обнаружены незначительные заусеницы на шестерне 2-ой ступени ближнего редуктора, ввиду небольшого срока наработки крана (70 маш/час).

Выводы:

Реальный результат по устранению заводских дефектов и увеличению пятен касания шестерен ПК «Кировец» получен в течение времени в 4 – 5 раз меньше нормативного (200 – 300 маш/час).

Предложения:

Целесообразно проведение триботехнической обработки:

- на механизмах кранов в период ускоренной приработки и устранения заводских дефектов;
- в целях продления моторесурса и защиты нагруженных пар трения, повышения антикоррозийных свойств штатных смазок;
- для существенного снижения шумовибрационных характеристик работающих механизмов;

экономически оправдано применения трибосоставов на основе пластичных смазок для использования в подшипниковых узлах, шестеренчатых парах и блоках крана в период планового ремонта.



Директор
«Кристалл-Мотор»

Хотигороховский А.И.



Начальник отдела механизации
ГП «Севморрыбпорт»

Федоров А.В.

Инженер отдела механизации

Кабанова Л.Г.

Отв. за тех. состояние

и/к

Магистер В.