



Протокол  
о эффективности триботехнической обработки опорного круга ПК «Кировец»  
ГП «Севастопольский морской рыбный порт»

I. До триботехнической обработки:

1 июля 2002 года специалистами ГП «Севморрыбпорт» проводился периодический осмотр механизмов ПК «Кировец».

В ходе осмотра выявлено:

- интенсивный износ поверхностей опорного круга и опорных роликов;
- вдоль опорного круга находилось большое количество металлических бляшек.

II. После триботехнической обработки:

С 18 июля 2002 года поверхности трения опорного круга трижды обрабатывали металлокерамическим композитом по технологии «Кристалл» (ТУ У 30709210.001-2000).

После каждой обработки кран эксплуатировался по 5-7 рабочих смен (40-60 часов).

7 августа 2002 года произведен контрольный осмотр рабочих поверхностей поворотного круга и роликов. Осмотром выявлено:

- на поверхности отсутствует видимый износ;
- вдоль круга нет металлических бляшек;
- отсутствуют пятна, темные пятна и посинения;
- рабочие поверхности на ощупь гладкие и жирные;
- улучшилась маслоудерживающая способность рабочих поверхностей узлов трения.

Выводы: проведенная триботехническая обработка позволила достигнуть качественных изменений в режиме трения, наработать на рабочих поверхностях упроченный металлокерамический слой, способный на длительный срок защитить узлы крана от износа.

Предложения: в осях и втулках катков также идет значительный износ. Целесообразно провести триботехническую обработку этих узлов ПКМ «Кристалл».

Начальник УВПМ ГП «Севморрыбпорт»



=Маслов В.Д.=

Заместитель начальника отдела механизации ГП «Севморрыбпорт»

=Кабанова Л.Г.=

Ответственный за техническое состояние ПК «Кировец»

=Редько Н.Г.=

«9» августа 2002 г.

г. Севастополь